


SERPENTIN/COIL
DATOS GENERALES V-100

Alto / Height (mm)	743
Fondo / Depth (mm)	430
Largo / Length (mm)	430
Volum. int. / vol. int. (L)	42

Tensión de trab/Working tension	230 V
Frecuencia / Frequency	50 Hz
Clase climatica / Climatic class	4
Cap. despacho / Cooling capacity	$\Delta t=+15^{\circ}$ 152/h

Potencia frig. / Power refrigeration	583W
Consumo / Consumption 24h	1,2
Consumo / Consumption (A)	1,7

DATOS CONSTRUCTIVOS

Exterior / Exterior	Acero AISI-430 / Stainless steel AISI-430
Chasis/chassis	Acero AISI-304 / Stainless steel AISI-304
Cuba / Water bath	Poliuretano inyectado ecológico libre de CFCs, densidad 40 Kg/m3. / Polyurethane Injected free CFCs., density 40 Kg/m3.
Rejilla / Protection grid	Plástico / Plastic
Dotacion / Endowment	1 Serpentin / 1 coil. 26m. 7x8 mm.
Agitador/Agitator Pump	MOD.SABER 61W 3 SALIDAS / 3 WATER CONNECTIONS
Caja conexiones/box connections	En plastico, color gris / Plastic grey.

EQUIPO FRIGORÍFICO

Compresor / Compressor	3/8 CV DLE-7,3-CN
Refrigerante / Refrigerant	R-290
Condensador / Condenser	Ventilado / Ventilated
Evaporador / Evaporator	Estatico / Static
Control temp./ Control temp	ANALÓGICO/ANALOGIC

EMBALAJE

Dim. embalado/Dim. Packaged	920x920x875
Volumen / Volume	0,7m3
Paletizado / Palletizing	4 Ud
Peso Unitario / Unit weight	37 Kg
Peso Palet. / Palletizing weight	168 Kg